

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

nr 2274-CPR-0087-2019 rew. 2

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do następującego wyrobu budowlanego:

elementy konstrukcji nośnych oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC 3 według normy EN 1090-2:2018-09

do stosowania w konstrukcjach nośnych we wszystkich typach budowli, metoda deklarowania stałości właściwości użytkowych: 1, 2, 3a, 3b według normy EN 1090-1:2009+A1:2012

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Nazwa i adres producenta:

**RAFAKO S.A.
ul. Łąkowa 33
47-400 Racibórz**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

Nazwa i adres zakładu produkcyjnego:

**RAFAKO S.A.
ul. Łąkowa 33
47-400 Racibórz**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 1090-1:2009+A1:2012

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz, że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **30.07.2019** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Zakres, klasę wykonania oraz stosowane procesy spawalnicze określono w załączniku.

Katowice, 27.07.2023



TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
ul. Mickiewicza 29, 40-085 Katowice

Jednostka Notyfikowana nr 2274
Jednostka Certyfikująca Wyroby akredytowana przez PCA, Nr AC 103

Imię i nazwisko
Certyfikujący

Załącznik do certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji

nr 2274-CPR-0087-2019 rew. 2

1. Zakres i klasa wykonania:

Wykonywanie elementów i zestawów konstrukcji nośnych stalowych w klasie EXC 3 wg normy EN 1090-2:2018-09.

Metody deklarowania stałości właściwości użytkowych: 1; 2; 3a; 3b

2. Zastosowane specyfikacje techniczne:

EN 1090-1:2009+A1:2012

EN 1090-2:2018-09

3. Zakład produkcyjny:

RAFAKO S.A.
ul. Łąkowa 33
47-400 Racibórz

4. Procesy spawalnicze i materiały podstawowe:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063:2011	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608:2017	Specyfikacje materiałowe
135, spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2
136, spawanie drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2
138, spawanie drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2
131, spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych (MIG), częściowo zmechanizowane	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2
131, spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych (MIG), zautomatyzowane	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2
141, spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), ręczne	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2
141, spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), zautomatyzowane	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2
142, spawanie łukowe elektrodą nietopliwą, bez dodatku spoiwa, w osłonie gazów obojętnych	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2

(TIG), zautomatyzowane		
111, spawanie elektrodami otulonymi, ręczne	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2
121, spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym, zmechanizowane	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2
783, przypawanie łukiem ciągnionym kołków w osłonie łuku tuleją ceramiczną lub gazem	1.1; 1.2	EN 10025-2;-3;-4;-5;-6 EN 10216-2

5. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy:

Producent posiada personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy spełniający wymagania normy PN-EN ISO 14731:2019-05; poziom kwalifikacji C; nr certyfikatu: PL-IWE-1257/2013.

6. Uwagi: brak.

Katowice, 27.07.2023



Imię i nazwisko
Certyfikujący